

# TRANCIA-PIEGATRICE KORADI FM 1700

INNOVATIVA-POTENTE-FACILE-PRECISA



FM 1700

50  
YEARS

ENERGY  
SAVING  
SOLUTIONS

WiFi

## MODULARITA' DA 1 A 50 ASSI ALLESTIMENTO STANDARD 6 ASSI

- (1) Avanzamento 2 coppie di rulli con sistema a pinza integrato
- (3) Assi lineari 20kN corsa 70mm
- (2) Assi lineari 20kN corsa 130mm
- (3) Unità lineari ON/OFF 10kN corsa 60mm
- (1) Unità lineare ON/OFF 25kN corsa 70mm
- (1) Pressa con potenza 2x200kN corsa 40mm

C O S T R . M E C C .  
**K O R A D I**  
G E R A L A R I O ( C O M O )



# Unico limite... la creatività!

Nasce la tipologia **EasyMachine**, Trancia-Piegatrice Elettronica con struttura combinata Lineare/Radiale. Tutte le unità lineari CNC e ON/OFF sono già predisposte per il montaggio  $0^{\circ}/30^{\circ}/45^{\circ}/60^{\circ}/90^{\circ}$ . Questa caratteristica permette una configurazione lineare, radiale o combinata a seconda delle esigenze. Niente vincoli, massima libertà di configurazione!

Unità **EasyPower**: assi lineari con potenze da 10 a 200kN e corse standard di 70 o 130mm. Potenti, veloci, precisi ed estremamente compatti, gli assi lineari EasyPower sono infaticabili strumenti di lavoro con precisione centesimale ( $\pm 0,02\text{mm}$ ) e ripetibilità di posizione assoluta. L'esclusiva scheda di controllo permette di monitorare la posizione finale dell'asse e di bloccare la macchina in caso di anomalie.

La macchina è completamente gestita dal nuovo MULTICONTROL 2 basato su PC/PLC industriale con piattaforma Windows XP. E' un controllo modulare a configurazione aperta, fino a 128 IN/OUT e 50 assi, con possibilità di ampliamento.

Programmazione **EasyTouch** con visualizzazione  $0^{\circ}/360^{\circ}$  della posizione di tutti i movimenti e grafico reale degli assi. Durante la realizzazione del programma, sullo schermo, un diagramma a colori visualizza istantaneamente tutte le posizioni degli assi, delle uscite, dei controlli ecc.

La rappresentazione grafica degli assi CNC può essere ottimizzata per distinguere assi lineari ed assi rotanti con posizione incrementale o assoluta, ecc.

Con il volantino portatile è possibile muovere tutta la macchina in sincronia con il programma, oppure utilizzare un singolo asse selezionato.

**EasySaving**: innovativo sistema di gestione dei consumi e della potenza applicata. Con l'utilizzo di un azionamento intelligente è possibile ottimizzare l'energia utilizzata sul motore della centrale oleodinamica: economia di consumo a potenza costante!

Assistenza remota protetta WiFi grazie al sistema integrato **EasyContact**: un semplice click e sarete in contatto con la nostra sede per avere una diagnostica sulla macchina o anche per un consiglio di programmazione.



Avanzamento a rulli-pinza



Piano di lavoro frontale



Grafico di programmazione



Unità pressa 2x200kN

Unità pressa da 2x200kN  
corsa regolabile da 0 a 40mm  
e mazza con sistema di  
microregolazione +/- 15mm

Asse lineare  
EasyPower  
( precisione +/-0.02mm )  
20kN di potenza costante,  
velocità di posizionamento 35Mt/min  
e corsa liberamente  
programmabile  
da 0 a 70mm

Gruppo avanzamento  
a 2 coppie di rulli  
con sistema integrato  
a pinza. Precisione  
di posizionamento  
centesimale

Piano di lavoro  
anteriore verticale  
1000 x 1700 mm con 4+4+3  
cave a T ed ampia finestra  
di passaggio per  
lavorazioni posteriori

Possibilità di montare  
unità inferiori  
controposte alla trancia

Asse lineare  
EasyPower  
( precisione +/-0.02mm )  
20kN di potenza costante,  
velocità di posizionamento 35Mt/min  
e corsa liberamente  
programmabile  
da 0 a 130mm

Ulteriori piani di montaggio  
verticale/orizzontale  
per aggiunta di transfer, unità ecc.

Supporto posteriore  
per il montaggio  
verticale/orizzontale  
di assi e unità  
( stampi posteriori )

Distributore oleodinamico  
superiore a 12 connessioni

Piano di lavoro posteriore  
orizzontale 370 x 1600 mm  
con 3 cave a T

Piano di lavoro posteriore  
verticale 300 x 1550 mm  
con 3 cave a T

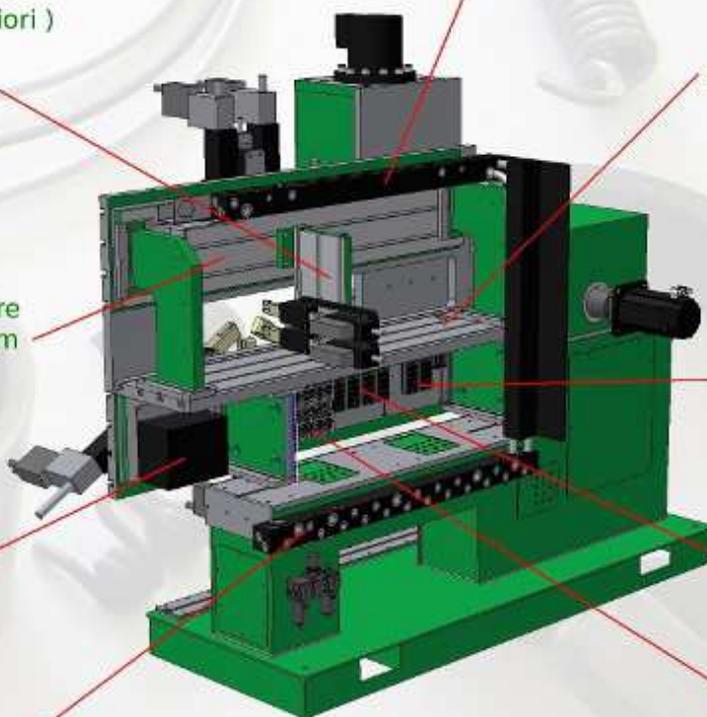
32 connessioni M12  
per ingressi 24VDC

Lubrificazione  
centralizzata  
programmabile

24 connessioni M12  
per uscite 24VDC

Distributore oleodinamico  
inferiore a 12 connessioni

Gruppo di 20 elettrovalvole  
pneumatiche pronte all'uso



# CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro filo lavorabile: 0,8 / 12,0 mm (in base alla configurazione)

Larghezza nastro Max: 60mm (opzione 100mm)

Velocità di produzione programmabile: 0 / 150 Pz/Min

Avanzamento a 2 / 3 / 4 coppie di rulli con sistema a pinza integrato

Unità piega ON/OFF o CNC con corse 60 / 70 / 130mm e potenze da 2 a 200kN

Utilizzo combinato di assi CNC brushless e passo-passo

Presse da 200 a 1000kN con corsa 0 / 40mm e regolazione micrometrica della mazza

Predisposizione standard per 24 collegamenti oleodinamici e 20 pneumatici ( 44 OUT )

Predisposizione standard per 32 ingressi: micro / sensori / laser, ecc. ( 32 IN )

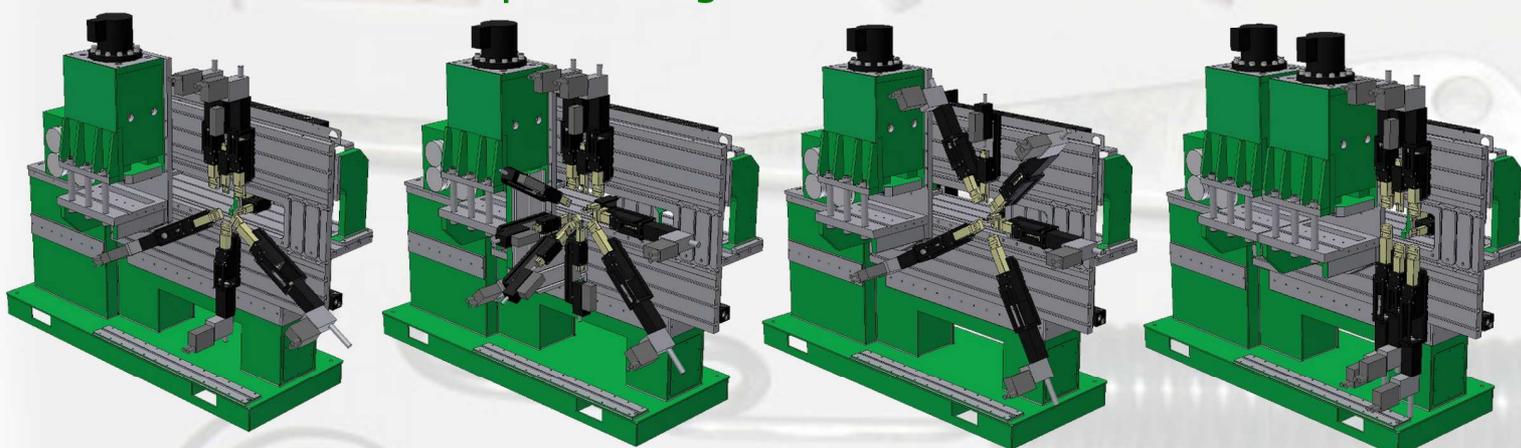
Configurazione ampliabile fino a 50 assi CNC, 128 ingressi, 128 uscite

Lubrificazione centralizzata programmabile degli organi in movimento

Dimensioni di ingombro L2600 x P1400 x H2400 mm - peso 2800/4800Kg

Conformità alla Direttiva macchine 2006/42/CE e marchiatura CE

Esempi di configurazione macchina:



Con riserva di modifiche senza preavviso



**W.S.T. KORADI Srl**  
Via Bersaglio, 5  
Italy 22015 Gravedona ( CO )  
Tel. +39 0344 85164  
Fax +39 0344 95106  
Mail [wst.koradi@gmail.com](mailto:wst.koradi@gmail.com)

## Nostre rappresentanze

**NUCOIL**

Avvolgitrici / Springformers / Multiformers

C O S T R . M E C C .

**K O R A D I**

Trancia-piegatrici / Macchine transfer

GERA LARIO (COMO)

**G + M DORN**  
DRAHTTECHNOLOGIE

Molatrici elettroniche / Caricatori automatici